

# AROSTOP

## Lengtemeetsysteem Arostop 30/65 M



Gebruiksaanwijzing/Onderdelenlijst  
Versie 2023-05

## Inhoud

1.	Inleiding .....	4
1.1	CE-markering .....	4
1.2	Garantie .....	4
1.3	Disclaimers .....	4
1.4	Standaardmachine en toebehoren .....	4
1.5	Niet bij de machine behorend .....	4
1.6	Gebruik van de handleiding .....	4
2.	Veiligheid .....	5
2.1	Regels voor de algemene veiligheid .....	5
2.2	Verboden gebruik .....	6
2.3	Persoonlijke beschermingsmiddelen .....	6
2.4	Waarschuwingen op de machine .....	6
2.5	Bescherming van het milieu .....	6
3.	Algemeen .....	7
3.1	Over de machine .....	7
3.2	Installatie .....	8
3.2.1	Mechanisch .....	8
3.2.2	Parameter-kalibratie .....	9
3.2.3	Tegenrichting .....	9
3.3	Eerste gebruik .....	9
4.	Werking .....	10
4.1	Machinebouw .....	10
4.2	Werkplaats .....	10
4.3	Werken met de machine .....	10
4.4	Exploitanten .....	10
4.5	Gebruiksaanwijzing .....	11
4.5.1	Overzicht - Weergave .....	11
4.5.2	Sleutel-overzicht .....	12
4.5.3	Parameter niveau .....	12
4.5.4	Initialisatieniveau .....	14
4.5.5	Functie op het niveau van de exploitant .....	14
4.6	Aanpassing van het werk .....	16
5.	Risico's .....	16
6.	Andere .....	17
6.1	Vervoer .....	17

6.2 Opslag .....	17
6.3 Reparatie en onderhoud .....	17
6.4 Onderhoudsschema .....	18
6.5 Schoonmaak .....	18
6.6 Reparaties.....	18
6.7 Vervangen van onderdelen .....	18
6.8 Onderdelenlijst.....	19
6,8 Buitengebruikstelling.....	19
7. Identificatie op de machine.....	20
8. Machine specificaties .....	20
8.1 Aansluitvoorwaarden .....	21
8.1.1 Elektrisch .....	21
8.1.2 Fysieke omstandigheden.....	21

## 1. Inleiding

Dank u voor het kiezen van een Arostop systeem. Wij zijn blij u in onze lange lijst van tevreden klanten te hebben.

### 1.1 CE-markering

Deze machine is ontworpen en gebouwd volgens de eisen van de machinerichtlijn 2006/42/CE.

### 1.2 Garantie

Geen enkel deel van deze machine, of delen daarvan, en gegevens uit deze publicatie mogen in enigerlei vorm worden gereproduceerd zonder schriftelijke toestemming van de fabrikant.

<b>OPMERKING</b>	<b>Alle niet-reglementaire verbeteringen aan de behandeling, gebrekkige verzorging, toepassing en/of onderhoud, ingrepen of wijzigingen aan de machine doen de garantie vervallen.</b>
------------------	--

### 1.3 Disclaimer

Arostop is niet aansprakelijk voor ongevallen en onveilige situaties of schade als gevolg van:

- Het negeren van waarschuwingen of bedieningsregels die op het apparaat of in deze handleiding staan;
- Gebruik van de machine voor andere toepassingen of onder andere omstandigheden dan die welke in deze handleiding zijn aangegeven;
- Wijzigingen aan de machine.  
Dit omvat het aanbrengen van niet-originele vervangingsonderdelen en het wijzigen van het bedieningsprogramma;
- Onvoldoende onderhoud.

	<b>Indien deze voorwaarden niet worden nageleefd, is de fabrikant niet aansprakelijk voor de gevolgen van een defect aan de machine, zoals schade aan de producten, bedrijfsonderbreking, productieverlies, enz.</b>
---	--

### 1.4 Standaard machine en toebehoren

De volgende onderdelen worden standaard bij de machine geleverd:

1. Deze gebruikershandleiding;
2. Certificaat van overeenstemming voor CE-markering

### 1.5 Niet behorend tot de machine

<b>OPMERKING</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• <b>De verbindingen met bestaande, niet door Arostop geleverde, machineonderdelen;</b></li><li>• <b>De aansluitingen op de elektrische voeding;</b></li><li>• <b>De aansluitingen op het persluchtstelsel.</b></li></ul>
------------------	---

### 1.6 Gebruik van de handleiding


De bediener moet deze handleiding gelezen en begrepen hebben alvorens met de machine te beginnen werken of onderhoud te plegen.

Deze handleiding maakt deel uit van de leveringsomvang en moet te allen tijde bij de machine blijven.

**Let op vetgedrukte** tekst met de vermelding "**OPMERKING**" of met een waarschuwingsteken.

Alle werkzaamheden die niet in deze gebruikershandleiding worden gespecificeerd, moeten door de fabrikant van de machine worden uitgevoerd.

## 2. Veiligheid

	<p><b>Lees dit hoofdstuk zorgvuldig, want het bevat belangrijke informatie betreffende de veiligheid.</b></p> <p><b>Deze machine is zo ontworpen dat ze veilig kan worden gebruikt en onderhouden. Dit geldt voor de toepassing, omstandigheden en eisen zoals beschreven in deze handleiding. Het lezen van deze handleiding en het opvolgen van de gegeven instructies is verplicht voor iedereen die met de machine werkt.</b></p>
---	---

<b>OPMERKING</b>	<p><b>Neem naast deze handleiding de geldende wetten en veiligheidsvoorschriften in acht, alsmede de voorschriften ter bescherming van het milieu en ter voorkoming van ongevallen.</b></p>
------------------	---

Het eenvoudige onderhoud kan door de bediener worden uitgevoerd.

<b>OPMERKING</b>	<p><b>Werkzaamheden die niet in deze handleiding zijn beschreven, mogen alleen door deskundig personeel worden uitgevoerd.</b></p>
------------------	--

Sleutels of speciale gereedschappen die zijn bijgeleverd om de toegang tot bepaalde gebieden of functies te beperken, moeten gescheiden van de machine worden bewaard. Alleen personen met de vereiste kennis of instructies mogen deze speciale uitrusting gebruiken.

### 2.1 Regels voor de algemene veiligheid




1. De bedieners van deze machine moeten gekwalificeerd en goed opgeleid zijn in de bediening van de machine.
2. De bedieners moeten op de hoogte zijn van de capaciteiten van de machine en van het juiste gebruik van de afschermingen en beveiligingen die bij de machine zijn geleverd.
3. Het dragen van beschermende kleding is verplicht.
4. Draag geen loszittende kleding. Veiligheidsschoenen, beschermende handschoenen en een veiligheidsbril zijn verplicht.
5. Zorg ervoor dat onbevoegden, zoals kinderen en dieren, geen toegang hebben tot de machine.
6. Plaats nooit lichaamsdelen in of onder de bewegende delen van de machine.
7. Veiligheidsinrichtingen niet verwijderen of buiten werking stellen.
8. Laat de machine nooit zonder toezicht draaien.
9. Zorg voor voldoende verlichting.
10. De bediener moet de machine ten minste eenmaal per dienst controleren op opmerkelijke veranderingen, hetzij in geluid hetzij in uiterlijk. Alle veranderingen moeten onmiddellijk aan de verantwoordelijke supervisor worden gemeld.
11. Gebruik water gemengd met koele smeermiddelen.
12. Houd rekening met de algemene wettelijke voorschriften ter voorkoming van ongevallen.
13. Houd het gebied rond de machine vrij van materiaal dat de toegang van de bediener tot de machine zou kunnen belemmeren.
14. Bewaar de handleiding altijd bij de machine.
15. Vermijd alle werkzaamheden aan de machine die uw eigen veiligheid of die van uw collega's in gevaar kunnen brengen.

16. Alle afschermingen, instelbare begrenzers en bewustmakingsbarrières moeten op de machine geïnstalleerd zijn en in goede staat van werking worden gehouden. Vervang versleten of beschadigde onderdelen onmiddellijk door geautoriseerde onderdelen.
17. Houd u strikt aan alle waarschuwingsetiketten en stickers op de machine. Verwijder nooit een van de etiketten. Vervang versleten of beschadigde etiketten onmiddellijk.
18. Schakel de stroomtoevoer altijd uit en onderbreek deze wanneer u onderhoudswerkzaamheden aan de machine uitvoert.
19. Wijzig deze machine op geen enkele wijze zonder schriftelijke toestemming van de fabrikant.
20. Stel een programma op voor routine-inspectie en onderhoud van deze machine. Zorg ervoor dat alle reparaties en afstellingen worden uitgevoerd volgens de instructies van de fabrikant.

## 2.2 Verboden gebruik





	<b>De machine kan niet worden gebruikt voor de volgende toepassingen:</b>
---	---

- Toepassingen die direct contact met voedsel vereisen;
- Vervoer van dieren of personen;
- Voor andere dan de beschreven procedés, zie machinespecificatie.

	<b>De volgende zaken leveren een onnodig risico op en zijn derhalve verboden:</b>
---	---

- Zitten, staan of op enige manier op de machine zitten;
- Het plaatsen van voorwerpen op de machines tijdens de productie.

## 2.3 Persoonlijke beschermingsmiddelen

   	<b>Persoonlijke beschermingsmiddelen, zoals handschoenen, veiligheidsbril en veiligheidsschoenen zijn verplicht tijdens het gebruik van de machine. De voor het werken met de producten vereiste beschermingen zijn onverminderd van toepassing.</b>
--	--

## 2.4 Waarschuwingen op de machine

Er zijn geen waarschuwingen op de machine.

<b>OPMERKING</b>	<b>De risico's worden beschreven in hoofdstuk 5.</b>
------------------	--

## 2.5 Bescherming van het milieu

<b>OPMERKING</b>	<b>Er zijn geen specifieke milieurisico's met betrekking tot het gebruik, onderhoud en verwijdering van deze machine. Voer alle onderdelen van de machine af in overeenstemming met de plaatselijke wetten en voorschriften.</b>
------------------	--

## 3. Algemeen

### 3.1 Over de machine

De lengtemeetmachines Arostop AS30 m en Arostop AS65 M zijn machines om materiaal op de juiste lengte te brengen. Ze bestaan uit een stalen hoek, voorzien van een tandheugel, geleiding en een aanslag of klem. De totale lengte van de machine is op klantspecificatie. Het systeem wordt bestuurd met een digitale uitlezing.



1	Klem	4	Aanslag
2	Rail	5	Rek
3	Stalen hoek	6	Uitlezing

De systemen zijn geconstrueerd en voorzien van tandheugel en geleiding. Daaromheen is een meeteenheid gemonteerd, die wordt aangedreven door een motor. Deze complete eenheid wordt op een transportband gemonteerd.

Geef de gewenste lengte in de regelaar, waarna de aanslag naar de lengte zal bewegen. Het materiaal moet tegen de aanslag geplaatst worden, zodat deze in de juiste positie staat.

In geval van een automatische voedingseenheid: het systeem moet op de machine worden aangesloten. Dit werk moet worden uitgevoerd door gekwalificeerde onderhoudstechnici.

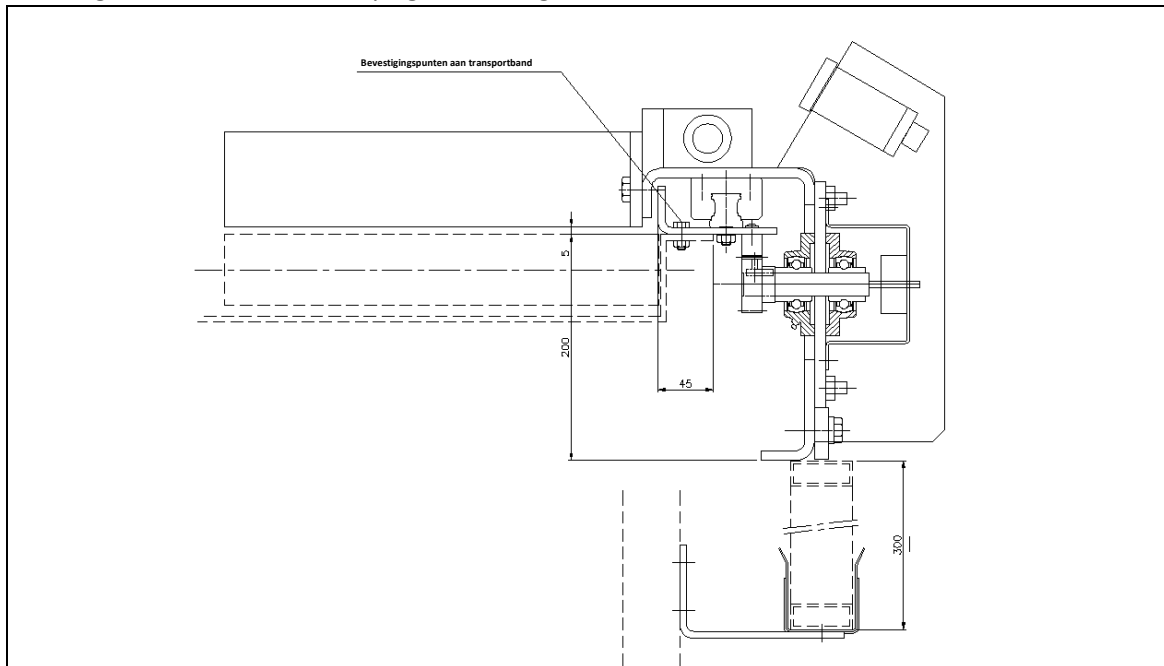
## 3.2 Installatie

### 3.2.1 Mechanisch



**Mechanische installaties moeten altijd worden uitgevoerd door gekwalificeerde vakmensen.**

1. Bevestig het systeem op een stabiele transportband;
2. Stel de aanslagarm op 5 mm horizontaal boven de transportband;
3. Stel de aanslagarm 90° haaks op het zaagblad af;
4. Bevestig de schakelkast aan de vloer of aan de machine;
5. Zorg ervoor dat de kabelrups goed in de goot zit.





### 3.2.2 Parameter-kalibratie

Zie hoofdstuk 4.5.

### 3.2.3 Tegenrichting

- De tegenrichting kan met de schakelaar worden uitgevoerd.

## 3.3 Eerste gebruik



**De machine moet grondig worden gecontroleerd vóór het eerste gebruik, na reparaties of na langdurige opslag.**

#### Controleer het volgende:

1. Als alle bewegende delen kunnen bewegen;
2. Visuele controle op beschadigde onderdelen, in het bijzonder de externe elektrische bedrading;
3. Alle mechanische bedieningen werken correct;
4. Alle elektrische bedieningen werken correct (hoofdschakelaar, aan/uit, noodstop);
5. Parameters zijn in orde.

#### OPMERKING

**De kans op onjuiste bediening is groter dan normaal tijdens het tellen van de tijd. Neem indien nodig extra veiligheidsmaatregelen.**

## 4. Operatie

### 4.1 Machinebouw

- Stalen hoekprofiel met tandheugel en rondsel, geleider en een aanslag.
- Een meetapparaat is rond het stalen hoekprofiel gemonteerd en wordt aangedreven door een motor.
- Het hele systeem wordt bestuurd door een Arostop-controller.



1	Klem	4	Aanslag
2	Rail	5	Rek
3	Stalen hoek	6	Uitlezing

### 4.2 Werkplaats

De werkruimte moet ten minste één meter breed zijn langs de gehele voor- en achterzijde van de machine, waar alle vereiste handelingen kunnen worden verricht.

### 4.3 Werken met de machine

 <b>WAARSCHUWING</b>	<p><b>Lees de volgende hoofdstukken voordat u de machine start:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Hoofdstuk 1 - Voorwoord</li> <li>• Hoofdstuk 2 - Veiligheid</li> <li>• Hoofdstuk 4 - Werking</li> <li>• Hoofdstuk 5 - Gevaren</li> </ul>
--	---

### 4.4 Bedieners

De machine kan worden bediend door elke volwassene die deze handleiding heeft gelezen. Een speciale opleiding is niet vereist.

## 4.5 Gebruiksaanwijzing



De bediening van het apparaat is onderverdeeld in het parameterniveau (zie paragraaf 4.5.3), het bedieningsniveau (zie paragraaf 4.5.5) en het initialisatieniveau.

Alle bedrijfsparameters kunnen worden ingevoerd via het parameterniveau (zie paragraaf 4.5.3.6).

Op het niveau van de bediener zijn de basisfuncties beschikbaar, afhankelijk van de softwareversie.

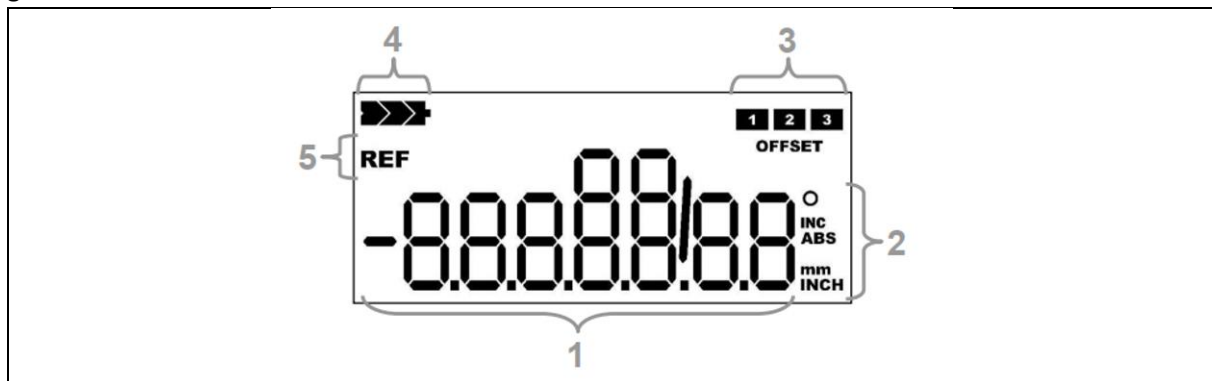
In het initialisatieniveau zullen alleen de basisbewerkingen, zoals sensorcalibratie of het resetten van het toestel, op standaardparameters (bedrijfsinstelling) worden uitgevoerd.

Alle invoer geschiedt uitsluitend via de 4 toetsen aan de voorzijde of via sneltoetsen van de toetsen.

De weergaven gebeuren via het geïntegreerde LCD-scherm.

### 4.5.1 Overzicht - Weergave

De volgende pictogrammen of segmenten van het LCD-display worden in deze softwareversie gebruikt:



1	Segmenten voor numerieke en tekstweergave (inclusief tekens, decimale punten, weergave van breuken)
2	Symbolen voor eenheden en displaymodus
3	Pictogrammen voor actief gereedschap offset 1 ... 3
4	Pictogrammen voor batterijstatus
5	REF-symbool: eenheid waarnaar verwezen moet worden





Voor verschillende toepassingen kan het symbool voor de eenheid worden gewijzigd door parameter (P02), b.v. het "°"-symbool voor hoekmeting (zie hoofdstuk 4.5.3.6).

De standaardisatie van de indicatorwaarde moet handmatig gedaan worden met de corresponderende vermenigvuldigingsfactor (P08) en de decimale punt (P03). Zie paragraaf 4.5.3.6.



In de inch-stand is een extra breukweergave beschikbaar.

### 4.5.2 Sleutel-overzicht

De functie van de toetsen in het parameterniveau wordt getoond op de toets in het donkere kader linksonder. De functie op bedieningsniveau wordt weergegeven in het heldere veldformaat:

Keys	Function at the operating level (see 10.5)	Function at the parameter level (see 10.3)
	Base-keys for keyboard shortcuts	Parameter level enable/disable
	Fraction display in the Inch mode	Next digit (decades) select
	Incremental enable/disable	Increases the value by 1
	Tool-offsets enable/disable	Sign change

Keys	Function at the initialization level
	If the device is activated the calibration is triggered
	If the device is activated the parameters are reset to factory settings and causes a calibration

### 4.5.3 Parameter niveau

➔ Instellingen aanpassen

#### 4.5.3.1 Activeer parameterniveau

Houd ongeveer 3 seconden vast en druk dan één keer.



Met deze toets wordt het parameterniveau geactiveerd. Na ca. 3 seconden verschijnt op het display 'P01' voor de eerste parameter. Wanneer de toets opnieuw wordt ingedrukt, wordt de bijbehorende parameterwaarde weergegeven, die vervolgens kan worden gewijzigd. Op deze manier zijn alle parameters met succes geselecteerd.

#### 4.5.3.2 Kiezen van het decade (cijfer)

Druk eenmaal.



Met deze toets wordt het decade met een passage van links naar rechts vooruit gezet. Het geselecteerde, te wijzigen decade knippert op het display.

#### 4.5.3.3 Verander waarde

Druk eenmaal.



Met deze toets wordt de waarde in het geselecteerde decade altijd met 1 verhoogd (0 ... 9 of 0/1)

#### 4.5.3.4 Verander van teken



Met deze toets kan het teken voor sommige parameters worden veranderd (negatief teken is alleen mogelijk als de waarde niet NUL is).

#### 4.5.3.5 Parameterniveau verlaten

Houd ongeveer 3 seconden vast in het parameterniveau.



Alle parameters worden retentief opgeslagen in het interne flashgeheugen bij het verlaten van het parameterniveau.

#### 4.5.3.6 Parameter lijst


<b>Parameter lijst:</b>		
Parameter:	Beschrijving:	Default:
P01: A	Telrichting: A = 0: Telrichting positief A = 1: Telrichting negatief	0
P02: A	Display symbool: A = 0: mm modus -> display mm A = 1: Inch modus -> display Inch A = 2: mm modus -> display m A = 3: mm modus -> display ° (graden teken) A = 4: mm modus -> geen display symbool	0
P03: A	Komma (0...4) alleen in mm modus	2
P05: ABC	Toetsen blokkering: A: "Set" toets B: "Incr/Abs" toets C: "*" toets 0 = actief / 1 uitgeschakeld	000
P07: A	Basis nauwkeurigheid: (vanaf software versie 1.50) A = 0 nauwkeurigheid 0,01 mm (P03 op 2 zetten) A = 1 nauwkeurigheid 0,1 mm (P03 op 1 zetten)	0
P08:	Vermenigvuldigingsfactor (0,0001...9,9999)	1,0000
P09:	Ijk waarde (-9999999...+9999999)	0
P10:	Offset 1 (-9999999...+9999999)	0
P11:	Offset 2 (-9999999...+9999999)	0
P12:	Offset 3 (-9999999...+9999999)	0
P13:	Configuratie offsetwaarde: A = 0: offset niet actief A = 1: offset 1 te activeren A = 2: offset 1 & 2 te activeren A = 3: offset 1 & 2 & 3 te activeren	3
P90:	Geen functie	0
P99:	Software versie	X.XX

**De nauwkeurigheid is standaard op 0,01mm ingesteld.  
Voor 0,1 mm (software versies eerder dan 1.50).  
Parameter P03 op 1 en parameter P 08 op 0,1000 zetten**

#### 4.5.4 Initialisatieniveau

➔ Resetten van de parameter en kalibratie

##### 4.5.4.1 Kalibratie

<b>OPMERKING</b>	<b>De ijking is reeds in de fabriek uitgevoerd en mag niet meer normaal worden uitgevoerd.</b> In enkele gevallen kan een herkalibratie van het toestel na de installatie een verbetering van de nauwkeurigheid opleveren, omdat bij een herkalibratie de bijkomende montagefactoren (hoekafwijking, paralleliteit, enz.) worden meegerekend.
 <b>LET OP</b>	<b>De magnetische sensor moet zich tijdens de ijking in het maximale afstands bereik op de band bevinden!</b>

1. Schakel het apparaat uit (verwijder batterij of stekker)

Houd de toets ingedrukt.



2. Terwijl u de toets ingedrukt houdt, schakelt u het apparaat weer in.

3. De sensorkalibratie wordt gestart en 'CAL 0' wordt weergegeven.

4. De sensor moet nu langzaam in een richting op de magneetband worden bewogen. Het proces van de ijking wordt aangegeven door het display "CAL 1 ... CAL 4".

5. Nadat de kalibratie is voltooid, start het apparaat automatisch in het gebruikersniveau.

<b>OPMERKING</b>	<b>Indien na de ijking de foutcode "ERROR 1 ... ERROR 10" verschijnt, moet de installatie van de sensor worden gecontroleerd en moet de ijking worden herhaald.</b>
------------------	---

##### 4.5.4.2 Standaardparameters laden en gelijktijdige kalibratie

<b>OPMERKING</b>	<b>Reeds gewijzigde parameters worden overschreven door de standaardparameter! Noteer zo nodig de huidige instelling voordat u de standaardparameters laadt.</b>
------------------	--

1. Schakel het apparaat uit (verwijder batterij of stekker)

Houd de toets ingedrukt.



2. Terwijl u de toets ingedrukt houdt, schakelt u het apparaat weer in.

3. Alle parameters worden teruggezet naar de fabrieksinstellingen. Bovendien wordt de sensorkalibratie geactiveerd.

➔ Sensorijking: zie punt 4.5.4.1.

#### 4.5.5 Functie op het niveau van de exploitant

➔ Werken met het apparaat.

##### 4.5.5.1 Feitelijke waarde naar referentie

Druk eenmaal tegelijkertijd op beide toetsen.



Met deze snelkoppeling wordt de werkelijke waarde (displaywaarde) op de instelbare referentiewaarde ingesteld (in absolute modus is dit alleen mogelijk als de offset niet is ingeschakeld).

De referentiewaarde kan worden ingevoerd met de parameter **P09**.

#### 4.5.5.2 Referentiewaarde bij directe invoer (functie is toegankelijk vanaf firmware 1.30)

Druk eenmaal tegelijkertijd op beide toetsen.



Met deze toetsencombinatie kan de waarde voor referentie P09 worden ingevoerd zonder naar het parameterniveau over te schakelen (zie paragraaf 4.5.3).

Nadat de toetsen gedurende ca. 3 seconden zijn ingedrukt, verschijnt op het display de tekst "P09". Als de toetsen worden losgelaten, verschijnt de waarde voor referentie P09. Deze waarde kan ook worden gewijzigd op het parameterniveau.

Druk eenmaal op de toets om de waarde op te slaan als referentie.



#### 4.5.5.3 Omschakeling incrementeel of absoluut

Druk eenmaal op de toets.



Met deze toets schakelt de indicator over van de absolute modus naar de incrementele modus:

➔ De displaywaarde wordt tijdelijk op NUL gezet, het symbool 'INC' verschijnt op het display.

Door opnieuw op de toets te drukken, wordt de absolute geactiveerd en verschijnt het symbool "ABS" op het display.

#### 4.5.5.4 Metingen activerings-offset

Druk eenmaal op de toets.



Deze toets schakelt elk van de drie instelbare offset-afmetingen in of uit (alleen beschikbaar in absolute modus). In elk geval wordt een offset toegevoegd aan de displaywaarde.

De activering van een offsetniveau wordt aangegeven door de symbolen: **1 2 3**

De offsetmetingen kunnen worden ingevoerd in de parameters P10, P11 en P12.

Bovendien kan met P13 worden bepaald of en hoeveel offset-metingen kunnen worden geselecteerd.

#### 4.5.5.5 Fractieweergave in de inch-stand


Druk één keer.



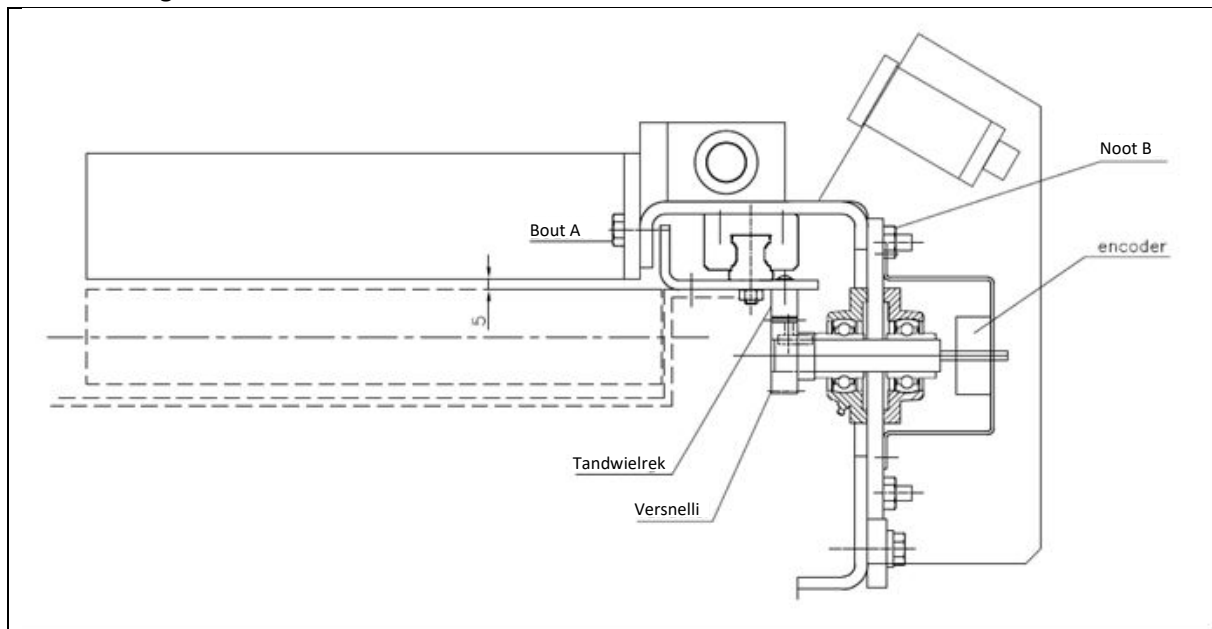
Met deze toets kan de weergave in de inch-stand (parameter P02 = 1) als volgt worden gewijzigd:

Eén keer drukken:	Weergave Inch-fractieweergave 1/64	Inch
Druk eenmaal op:	weergave inch-fractieweergave 1/32	inch
Druk eenmaal op:	weergave inch-fractieweergave 1/16	inch
Eenmaal indrukken:	Inch-Decimale weergave	0.001 duim
Etc.		

## 4.6 Aanpassing van het werk

 <b>WAARSCHUWING</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Neem altijd veiligheidsvoorzieningen en de algemene veiligheidsregels in acht</b></li> <li>• <b>Werkzaamheden moeten altijd worden uitgevoerd door een ervaren technicus</b></li> <li>• <b>De machine kan gevaarlijk zijn indien zij wordt bediend door ondeskundig personeel</b></li> <li>• <b>Draag altijd persoonlijke veiligheidsuitrusting</b></li> <li>• <b>Houd handen en andere lichaamsdelen bij normaal gebruik uit de buurt van het apparaat!</b></li> </ul>
--	---

1. Schakel de machine uit.
2. Zet de stroom aan.
3. Afstelling van het rondsel in de tandheugel geschiedt via de bout (B). Draai de bouten weer stevig vast.



## 5. Risico's

	<b>Lees dit hoofdstuk zorgvuldig!</b>
---	---------------------------------------

- Plaats nooit lichaamsdelen in of onder de bewegende delen van de machine.
- Steek nooit uw handen tussen de aanslag en het materiaal.
- Laat de machine nooit zonder toezicht draaien.
- Vermijd machinewerk dat uw eigen veiligheid of die van uw collega's in gevaar kan brengen.
- Wijzig de machine nooit zonder schriftelijke toestemming van de fabrikant.



## 6. Andere

### 6.1 Vervoer

<b>OPMERKING</b>	<b>Voer onmiddellijk na ontvangst van de machine een algemene controle van de machine uit. In geval van zichtbare schade, de transporteur en de fabrikant direct op de hoogte brengen.</b>
------------------	--

Het systeem wordt vervoerd in een stevige houten kist. De kist kan bij terugzending worden terugbetaald.



Het systeem kan samen met de meetwagen worden vervoerd tot een maximale lengte van 10 meter. De besturing moet op een pallet worden vervoerd.

### 6.2 Opslag

Sla de machine op in een droge ruimte. Na langdurige opslag moet het apparaat door een technicus ter plaatse worden gecontroleerd.

<b>OPMERKING</b>	<b>Als de machine vanuit een koude omgeving in een warme omgeving wordt gebracht, kan er tijdelijk condensatie optreden, aan de buitenkant van de machine maar ook op inwendige elektrische onderdelen. Dit kan de machine beschadigen en is gevaarlijk voor de bediener.</b>
------------------	---


### 6.3 Reparatie en onderhoud

- Schakel altijd de veiligheidsvoorzieningen in voordat u een proefrit maakt.

## 6.4 Onderhoudsschema

Dagelijks	Zorg ervoor dat het werkgebied netjes is.
	Verwijder alle spanen uit de machine.
	Zorg ervoor dat de rail stof- en vuilvrij is.
	Controleer of de maatvoering van het systeem correct is
Maandelijks	Controleer alle bevestigingspunten.
	Smeernippels voorzien van vet.
Elke 6 maanden	Controleer alle elektrische aansluitingen.
	Controleer de montage van de encoder.

## 6.5 Reiniging

	<p><b>Zet de machine altijd uit tijdens het schoonmaken!</b></p> <p>Neem de volgende veiligheidsvoorschriften in acht:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Reinig de machine nooit met sproeiwater.</li> <li>• Gebruik nooit samengeperste lucht.</li> </ul> <p><b>Het reinigingspersoneel moet de juiste instructies krijgen om de machine veilig te kunnen reinigen.</b></p>
---	---

## 6.6 Reparaties

<b>OPMERKING</b>	<b>Reparaties mogen alleen worden uitgevoerd door monteurs die over de juiste gegevens beschikken.</b>
------------------	--

## 6.7 Vervangen van onderdelen

Alle te vervangen onderdelen moeten ten minste voldoen aan de specificaties van de originele onderdelen.

Alle onderdelen kunnen bij de fabrikant worden besteld.

De machine bestaat uit standaardonderdelen (in de handel verkrijgbaar) en specifieke onderdelen (uitsluitend voor deze machine vervaardigd).

### Standaard onderdelen:

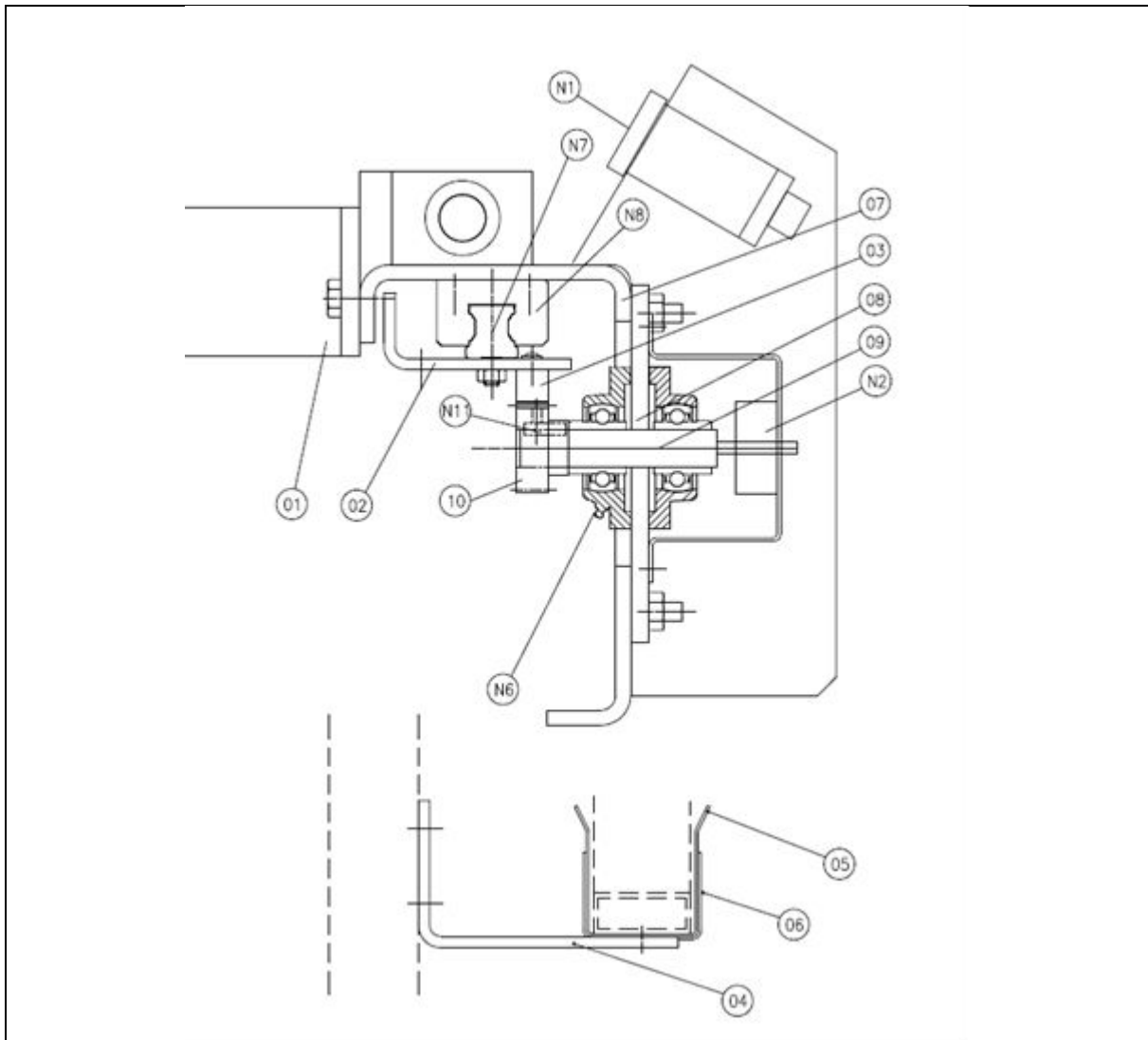
- Gebruik indien mogelijk het originele fabrikaat.
- Neem bij twijfel over de specificaties contact op met de fabrikant.

### Specifieke onderdelen:

- Alleen door de fabrikant geleverde reserveonderdelen mogen worden gebruikt.

	<b>Het niet opvolgen van deze regels kan de veiligheid en de garantie van de machine beïnvloeden!</b>
---	---

## 6.8 Onderdelenlijst



01	Aanslag	N1	Digitale uitlezing
02	Hoeklijn	N2	Encoder
03	Tandheugel	N6	Lager
04	Beugel	N7	Rail
05	Goot	N8	Wagen
06	Koppelstuk	N11	Spie
07	C-wagen		
08	Motorplaat		
09	As		
10	Tandwiel		

### 6.8 Ontmanteling

Bij de buitenbedrijfstelling van de machine moeten de op de plaats en het tijdstip van de buitenbedrijfstelling geldende voorschriften voor afvalverwerking in acht worden genomen. Alleen bekende materialen worden in de machine verwerkt.

## 7. Identificatie op de machine

Het volgende identificatiemerkteken is op de machine aangebracht:



## 8. Machine specificaties

Machine:	Arostop lengtemeetsysteem
Type:	30M / 65M
Dimensie C-Constructie:	420x250x145
Gewicht stalen hoek, rail en rek:	ca. 14 kg/m
Gewicht positioneringseenheid:	ca. 20 kg
Geluidsniveau	: <70 dB(A)
Producten:	plat-, buis-, plaat en profielstaal

## 8.1 Aansluitingsvereisten

### 8.1.1 Elektrisch

Batterijspanning	1,5 V
------------------	-------

### 8.1.2 Fysieke omstandigheden

Omgevingstemperatuur	+5 tot +40 °C
Transporttemperatuur	+5 tot +50 °C
Rel. vochtigheid	30% tot 70%, niet condenserend
Verlichting	normale omgevingsverlichting

- Deze machine is niet bestemd voor gebruik in de open lucht.
- De machine is niet geschikt voor een explosieve omgeving.
- Gebruik het apparaat alleen voor het beoogde doel.