



SHARK

382 SXI EVO

SHARK 382 SXI EVO, halfautomatische elektrohydraulische bandzaagmachine, welke ook halfautomatisch/dynamisch en handbediend kan werken, voor zaagsneden van -45° tot $+60^{\circ}$.

- Machine met een door MEP ontwikkelde microprocessor voor 1 as van de laatste generatie voor halfautomatische zaagmachines.

- Halfautomatische cyclus: Start de cyclus door de relevante drukknop, door volgende stappen worden uitgevoerd: -De klem sluit en motor start – de zaagbeugel daalt voor de zaagsnede – de motor stopt – de zaagbeugel keert terug naar de start positie – de klem gaat open.

- Halfautomatische/dynamische cyclus, de zaagbeugel wordt handmatig boven het materiaal gebracht, de halfautomatische cyclus start door indrukken van de bedieningshandgreep
CYCLUS DOWN UP: werk in halfautomatische cyclus, de nieuwe functie DOWN laat de zaagbeugel en motor stoppen zodra de zaagsnede is gemaakt, klem blijft gesloten, door op UP te drukken gaat de zaagbeugel naar de start positie en de klem opent.



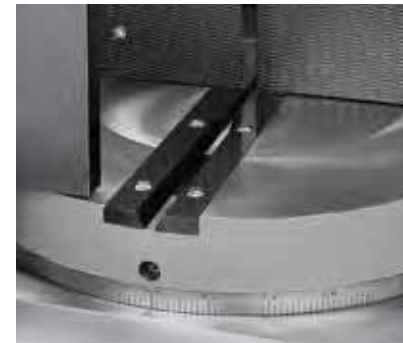
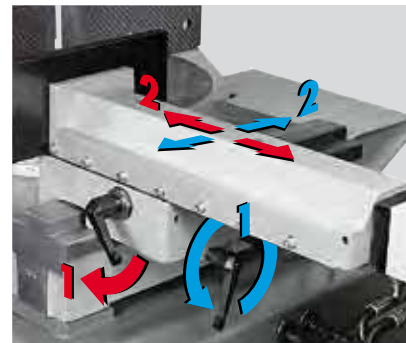


ENIGE KENMERKEN:

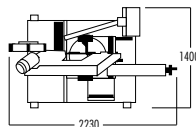
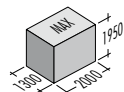
- Bedieningspaneel met alle bedieningsknoppen centraal gemonteerd op een verplaatsbare arm.
- Laagspannings polyester toetsenbord met thermisch gevormde toetsen welke een akoestisch signaal geven bij indrukken.
- Display voor de volgende meldingen: Diagnose +alarm (oorzaak omschrijving) +input en output status, +zaagsnede telling +tijd per zaagsnede +absorptie van de motor +zaagband spanning +zaagband snelheid +numeriek display voor positie van de zaagbeugel.
- Bedieningshendel voor handbediening 24V, IP55
- Programmeerbaar met diverse zaagcycli.
- Laatste generatie hydraulische unit, hoog efficiënt en laag energie verbruik.
- Draaibare tafel gemonteerd op een rollager van 420 mm met een voorgespannen druklager.
- 2 zaagsnelheden (40/80 m/min) voorbereid voor een frequentieregelaar voor traploze zaagbandsnelheid (van 15÷100 m/min).
- De slag van de zaagbeugel wordt geprogrammeerd via het bedieningspaneel

- aan de hand van de afmeting van het te zagen materiaal.
- Machineklem met snelspanrichting en zijdelings te verplaatsen op een blokgeleiding.
- Werkt ook in handbediening
- Handbediende zaagbandspanning met elektronische omvormer met uitlezing op het display
- Brede stalen onderkast welke koelmiddel opvangt in elke verstekhoek
- Koelmiddeltank in de onderkast en spanenopvanglade welke kan worden vervangen

- door een spanentransporteur (optie)
- Voorbereid voor de montage van een microdoseersysteem (optie) samen met de standaard traditionele koeling.
- Spanenborstel voor reinigen van de zaagband.
- Machine geschikt voor verplaatsing met een palletwagen of heftruck.
- Instelbare lengte aanslag met mm verdeling voor zaagsneden van gelijke lengte.
- BI metaal zaagband voor profiel-of volmateriaal.
- Bedienings sleutels, handleiding en onderdelenlijst



TOEBEHOREN OP PAG. 61 – NR. 02 - 03 - 04 - 10 - 11 - 12 - 32 - 34 - 55 - 66 - 67 - 68 - 74 - 77 - 78 - 82



mm	kW	m/min	mm	0°	●	■	▬	kg
3440x27x0,9	1,5/1,8	40/80	385	0°	280	260	380x260	695
				+45°	260	250	300x200	
				+60°	180	170	200x170	
				-45°	210	200	230x160	

